

## PROCEDURE DE DEMARRAGE

- 1- Mettre **VD** et **VF** à 0
  - 2- Mettre **AP** au milieu
  - 3- Vérifier que **AU** soit déverrouillé (PP + télécommande)
  - 4- Appuyer sur le démarrage PP (Voyant vert allumé)
- Nota :** Vous pouvez en tournant **VF** à 80 % faire fonctionner **AP**.

- 5- Appuyer en maintenant **VE** et appuyer et relâcher **MD + VE**

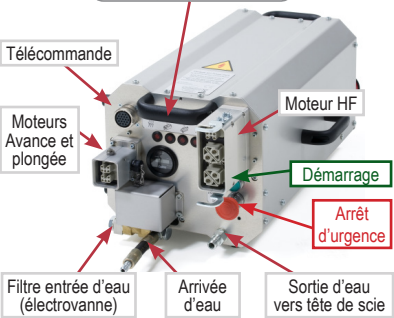
- 6- Réglage préconisé du disque **VD** :  
 75 % = Ø 2000 / 1400  
 85 % = Ø 1200 / 800  
 95 % = Ø 800 / 600  
*Réglage en fonction de la dureté du matériaux*

- 7- Réglage préconisé à 95 % de **VF**.  
**Ne jamais mettre à 100 %**

- 8- Manipuler **AP**  
*(possibilité d'effectuer l'avance et la plongée simultanément)*



Tout redémarrage doit se faire avec **PF** et **VD** en position 0.



## INDICATIONS

### NOMBRE DE FLASH

### DESCRIPTION

### RECOMMANDATIONS



#### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

1

• Manque une phase d'alimentation

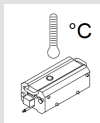
2

• Alarme de sous tension

3

• Alarme de sur tension

1 • Contrôler l'alimentation électrique (rallonges, prises, ...)



#### ETAT DU PENTPACK

1

• Alarme de surintensité

2

• Unité non reconnue par le système de communication digitale

3

• Alarme interne de l'inverter

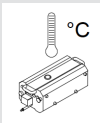
4

• Pas de communication avec l'inverter

en continu

• Alarme de surchauffe

1 • Contrôler le débit d'eau de refroidissement  
 2 • Réinitialisation : appuyer sur **AU** du PP et attendre 2 mn puis relancer la procédure de démarrage  
 3 • Si le problème persiste contacter votre service après vente



#### ETAT DU MOTEUR

1

• Moteur non reconnu

2

• Défaut de température du moteur

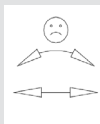
3

• Phase manquante ou court-circuit

en continu

• Arrêt dû à une surchauffe

1 • Contrôler le débit d'eau de refroidissement  
 2 • Contrôler l'état du câble du moteur  
 3 • Réinitialisation : appuyer sur **AU** du PP et attendre 2 mn puis relancer la procédure de démarrage  
 4 • Si le problème persiste contacter votre service après vente



#### AVANCE ET PLONGÉE

1

• Court-circuit

2

• Défaut de puissance ou de sous tension

3

• Tête de scie non reconnue

4

• Alarme servo

en continu

• Servo en surchauffe

1 • Contrôler l'état du câble de la tête  
 2 • Réinitialisation : appuyer sur **AU** du PP et attendre 2 mn puis relancer la procédure de démarrage  
 3 • Si le problème persiste consulter votre service après vente